

MEMORIAL TÉCNICO DO SISTEMA DE CARGA E DESCARGA AUTOMÁTICO

– MODELO BT982 SX-DX

1. DESCRIÇÃO GERAL DO SISTEMA

O presente memorial técnico refere-se ao sistema de carga e descarga automático com ventosas modelo BT982, utilizado na movimentação de revestimentos cerâmicos em plataformas metálicas durante o processo de produção. Fabricado pelo grupo SITI B&T, o sistema foi construído em 2020 e é composto por três unidades idênticas, projetadas para operar com plataformas metálicas de até 2.500 x 1.500 mm.

As máquinas realizam o manuseio de peças nos formatos de até 1.200 x 1.200 mm e 900 x 1.800 mm, com espessura máxima de 40 mm. Cada unidade possui estrutura automatizada com ventosas de sucção, mesa giratória de 90°, mesa de sucção inversora, transportadores motorizados e painéis elétricos com CLP integrado. O sistema garante agilidade, segurança e repetibilidade no carregamento e descarregamento das plataformas.

2. PROCESSO OPERACIONAL

2.1 Alimentação das Peças

As peças cerâmicas são encaminhadas por transportadores até a área de atuação da máquina, onde são posicionadas sobre a estrutura metálica ou coletadas a partir dela.

2.2 Manuseio com Ventosas

As ventosas realizam a sucção e movimentação das peças, com atuação combinada em eixos horizontais e verticais, garantindo o posicionamento preciso sobre a plataforma ou a sua remoção.

2.3 Giro e Inversão

O sistema dispõe de mesa giratória com rotação de 90° e mesa inversora de sucção, permitindo ajustar a orientação das peças conforme a necessidade do empilhamento ou da linha de produção.

2.4 Segurança Operacional

O conjunto é equipado com proteções CE, painéis de segurança ou fotocélulas autodiagnosticadas, além de dispositivos de parada de emergência e interface de controle por CLP.

3. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO SISTEMA

Fabricante: SITI B&T Group – Itália

Ano de Construção: 2020

Modelo: BT982 SX/DX

Quantidade de unidades: 3

Dimensão da plataforma: 2.500 x 1.500 mm

Formatos das peças: até 1.200 x 1.200 mm e 900 x 1.800 mm

Eixo de movimentação: 2 eixos

Espessura máxima: 40 mm

Potência instalada por unidade: 32 kW

Tensão de operação: 400 V

Frequência: 50 Hz

Origem: Itália

Sistema de segurança: CE com fotocélulas e parada de emergência
Comando: Painelelétrico com CLP
Estado: Usado, revisado, em boas condições operacionais

-BT982 SX



-Painel elétrico



4. DECLARAÇÃO SOBRE O ESTADO DO EQUIPAMENTO

O equipamento descrito neste memorial é usado, revisado, e encontra-se em plenas condições de funcionamento. Não é classificado como sucata e possui capacidade operacional integral. Está apto à importação, atendendo aos requisitos técnicos e operacionais exigidos.

Este documento é parte integrante do processo de Licença de Importação (LI) e serve como base para avaliação técnica do sistema automatizado de carga e descarga.

Fiorano Modenese (MO), Italia
TRADECO S.R.L